

12.86

BEKUM

Großblas-
Anlage

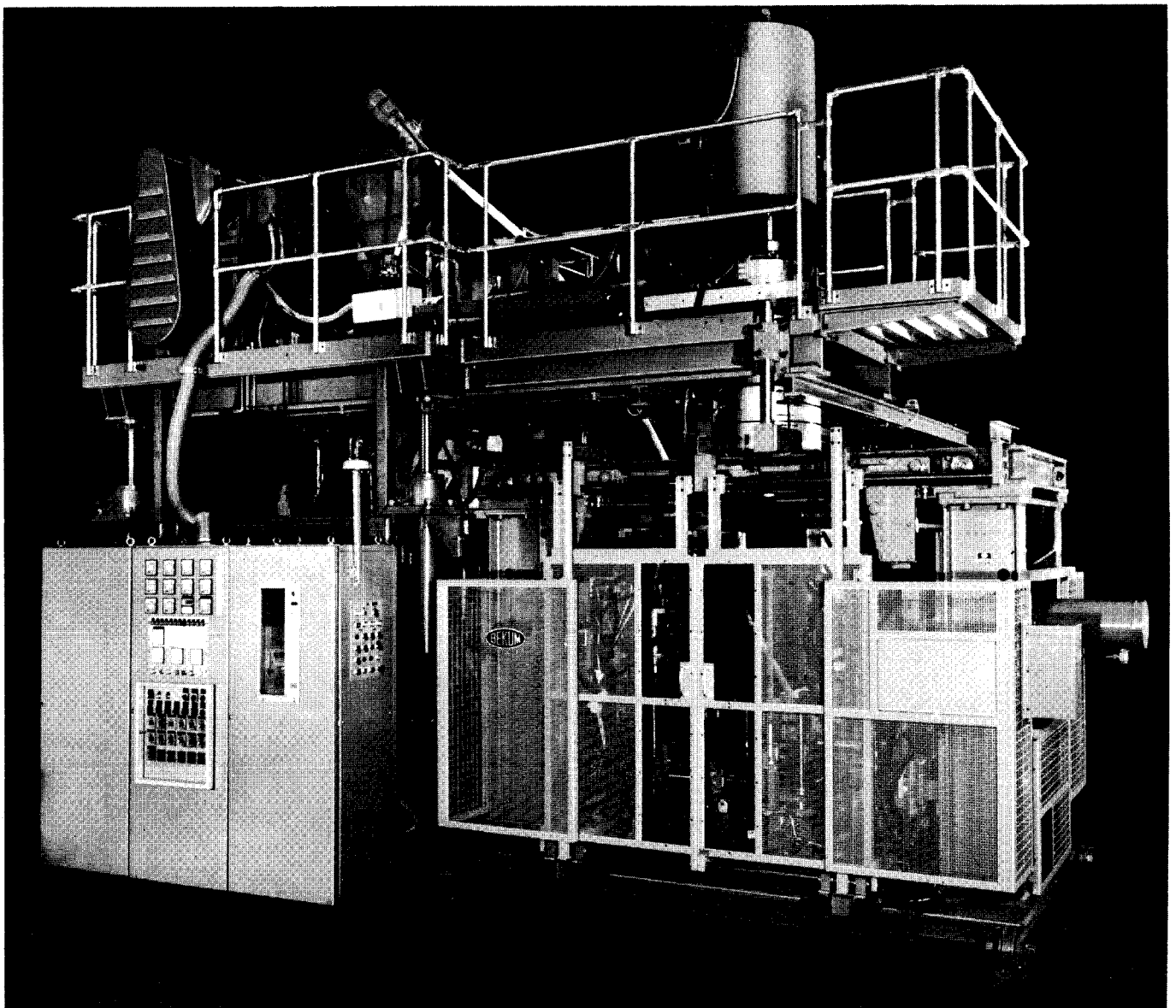
BA 200S

Large-size
Blow Moulding
Machine

BA 200S

Technische Daten

Technical Data



BLASAUTOMAT BLOW MOULDER		Typ type	BA 200S		AKKUMULATOR-KOPF ACCUMULATOR DIEHEAD			Typ type	AKSV 4,2	AKSV 6,2	AKSV 8,2	EXTRUDER EXTRUDER	Typ type	S 901 NNI 20 D	S 901 NNI 24 D	S 103 NNI 24 D
Artikellänge article length	max.	mm	1650	Staurauminhalt capacity of accumulator chamber			kg	3,1	4,7	6,2	Genutete Zylinder für HMPE und HDPE grooved barrels for HMPE and HDPE					
Artikel ø article dia.	max.	mm	300	Düsen-ø diameter of die.			mm	50	50	50	Leistung output capacity	5) max. kg/h	180	220	280	
Formplatten mould platens	Länge/length Breite/width	mm mm	1600 600	Düsen-ø diamter of die.			mm	250	250	250	Schneckendrehzahl screw speed	Uprpm	14...60	6,6...66	6,6...66	
Formplatten- abstand mould platen daylight	geöffnet open	mm	800	Ausstoßdruck, hydr. ejection pressure, hydr.			bar	140	140	140	Schnecken-ø screw dia. D	mm	90	90	100	
	geschlossen closed	mm	280	Massedruck static pressure on mass			bar	225	225	225	Schneckenlänge heating ratio	D	20	24	24	
Formenhöhe je Hälfte mould depth each half	min.	mm	150	Ausstoßleistung 4) ejection capacity			kg/s	1-1,5	1-1,5	1-1,5	Heizzonen heating zones	Anz. No.	4	5	5	
	max.	mm	200	Spaltverstellung gap adjustment			mm	20	20	20	Heizleistung heating capacity	kW	20,6	32,8	31,6	
Formenlänge mould length	min. max.	mm mm	900 1700	Heizzonen heating zones			Anz. No.	5	5	5	Antriebsleistung drive rating	kW	55	70	91	
Formengewicht mould weight	max.	kg	3000	Mittlerer Energie- verbrauch average energy consumption			kW/h	5	5	5	Anschlußwert, gesamt connected load	kW	75,6	102,8	122,6	
Schließkraft mould closing force		kN	750	Mittlerer Energie- verbrauch average energy consumption			kW/h	5	5	5	Mittlerer Energie- verbrauch average energy consumption	kW/h	39	51	65	
Schließgeschwindigkeit speed of mould closing		m/min	18	Arbeitsakte 2) dry cycles			Anz./min. No./min.	3	Einzugszonen- kühlung 3) max. feeding zone cooling			kJ/h	38 000	46 000	62 700	
Pneum. Betriebsdruck pneumatic operation pressure		bar	8-10	Luftbedarf (Ansaugzustand) ca. 6) pressure air requirement approx. 6)			Nl/min.	3000	Formenkühlung 3) max. mould cooling			kJ/h	128 500	157 000	214 000	
Formenkühlung mould cooling	HMPE	kJ	720	1) - 2) mit max. Staurauminhalt des AKSV with max. capacity of accumulator chamber of AKSV 3) Berechnung der Kühlwassermenge calculation of cooling water quantity $\frac{\text{kJ/h}}{4,19 \cdot \Delta t} \left[\frac{l}{h} \right]$ 4) Die Ausstoßleistung für HMPE ist vom Gegendruck des Akkukopfes abhängig (Düsenpalt und Düsengröße). Ejection capacity for HMPE depends on accumulator diehead back pressure (die gap and size of die). ● 1 kJ = 0,239 kcal			5) Die Leistung basiert auf HMPE, Gemenge 70/30. Output figures refer to HMPE, mixing ratio 70/30. 6) Abhängig von Produktionsbedingungen. Dependant on production conditions.									
	PA/PP/PE	kg/h	590													
Hydrauliktankkühlung hydraulic tank cooling 3) Δt ≈ 25°C		kJ/h	95 000													
Motor-Hydraulikantrieb hydraulic drive		kW	55													
Anschlußwert gesamt Blasautomat connected load blow moulder		kW	58													
Mittlerer Energieverbrauch average energy consumption		kWh	35													
Nettogewicht, ca. net weight, approx.		kg	15 000													

Änderungen vorbehalten
Alterations reserved

