

04.93

BEKUM

Großblas-
Anlage

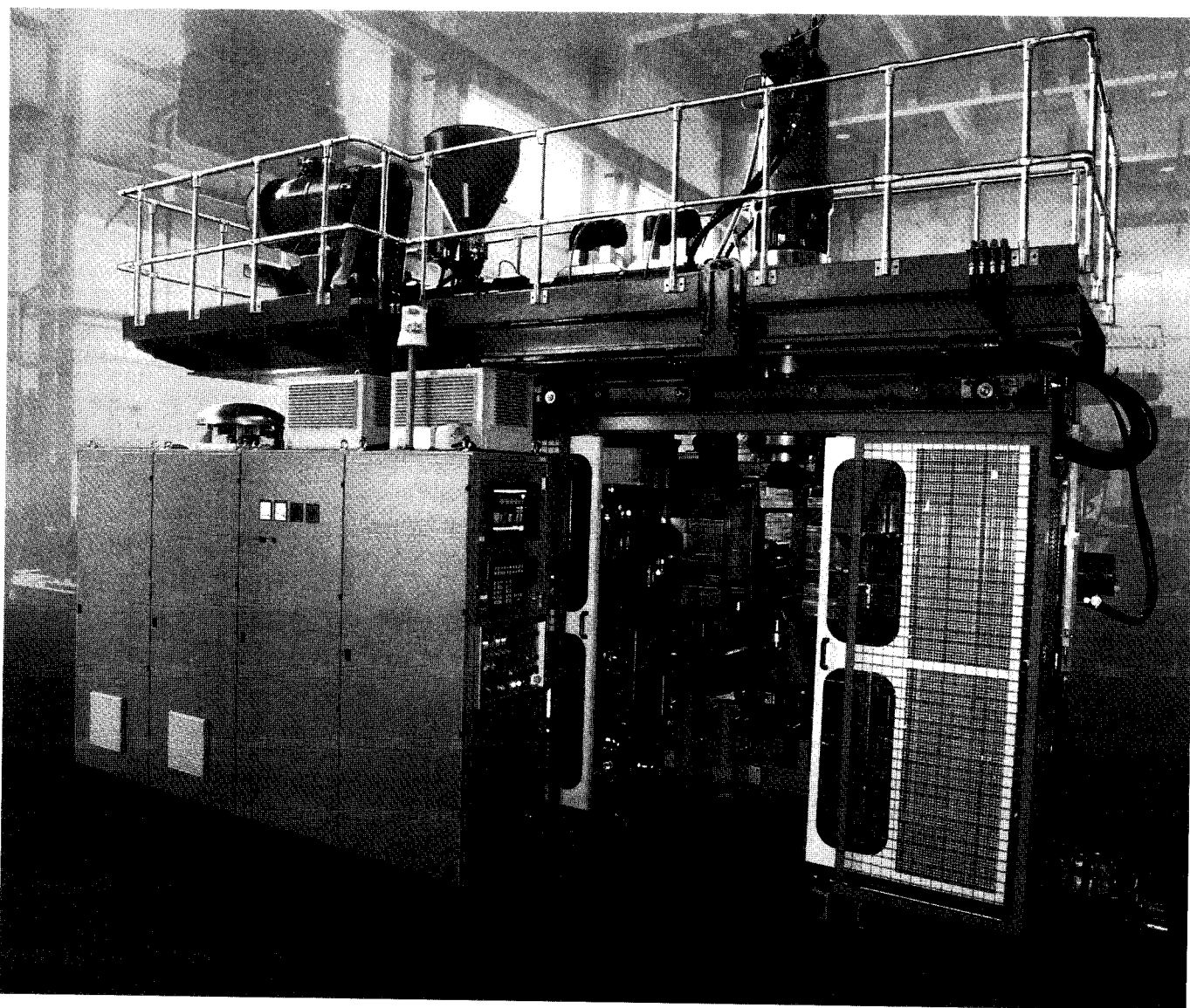
BA 52

Large-size
Blow Moulding
Machine

BA 52

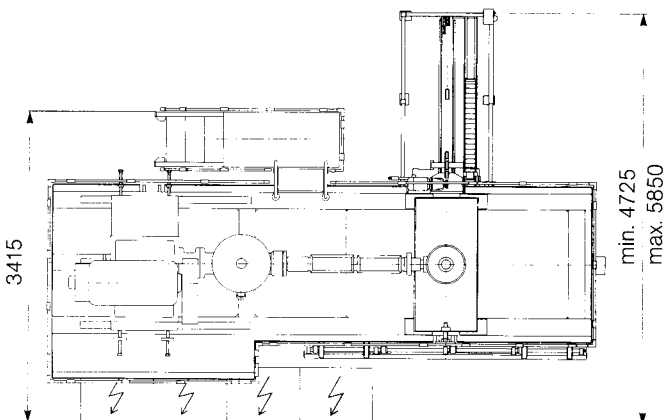
Technische Daten

Technical Data



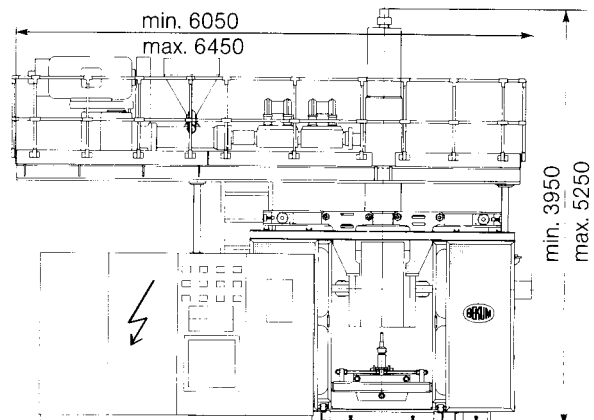
Blasformautomat Blow Moulder				Typ Type	BA 52	Extruder Extruder	Typ Type	S 701	S 801	S 901	S 103	S 701	S 801	S 901	S 103	
Artikelabmessung, 1fach	Größe/size ca.	I	60	Genutete Zylinder / grooved barrels												
Ø Durchmesser/diameter max.	mm	500	Plastifizierleistung max. kg/h													
moulding size, 1-fold	Länge/length max.	mm	1100	130	150	180	220	150	170	210	280					
Artikelabmessung, 2fach	Größe/size ca.	I	20	Schnecken-drehzahl Upm rpm												
Ø Durchmesser/diameter max.	mm	300	19...82 15...66 14...60 7...66 19...82 15...66 16...68 7...66													
Mittenabstand/c. l. distance max.	mm	320	Schnecken-Ø screw dia. D													
Abstand der Formplatten	offen/open max.	mm	1150	70	80	90	100	70	80	90	100					
free space between the moulding plates	geschlossen/closed min.	mm	300	Schneckenlänge L/D				20				24				
Formplatten	Länge/length	mm	900	Heizzonen heating zones												
mould platens	Breite/width	mm	600	Anz. No.	4	4	4	4	5	5	5	5				
Formabmessung	Länge/length max.	mm	1200	Heizleistung (Extruder) heating capacity (extruder)												
mould dimensions	Breite/width max.	mm	750	kW	11,4	16,3	20,6	21,8	16,6	23,7	32,8	33				
	Tiefe/depth	mm	2 x 150-300	Antriebsleistung (Extruder) drive rating (extruder)												
Formengewicht	max. max.	kg	3000	kW	32	55	55	90,5	38	55	65	90,5				
Schließkraft		kN	450	elektrischer Anschlußwert electrical connected load												
Schließgeschwindigkeit	mm/s	330	43,4 71,3 75,6 112,3 54,6 78,7 97,8 123,5													
Trockentakte ohne Speicherkopf	max. max.	Anz./min. No./min.	10	Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spül-luft, wesentlich erhöhen. Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.												
Motor-Hydraulikantrieb		kW	37	Die Angaben für Plastifizierleistung und Ausstoßleistung sind abhängig von Materialtyp und Düsen-spalt. Data for output capacity and ejection capacity depend on material type and die gap.												
Mittlerer Energieverbrauch (Automat)		kWh	20	Änderungen vorbehalten / Alterations reserved. ● 1 kJ = 0,239 kcal												
Pneumat. Betriebsdruck	max. max.	bar	8-10													
Luftbedarf (Ansaugzustand)		m³/h	80													
Kühlenergie-Bedarf von Hydraulik und Entnahme	max. max.	kJ/h●	100 000													
Kühlenergie-Bedarf von Blasform und Dorn, max.	HMPE	kJ●	710													
cooling requirement of blow mould and blowpin, max.	PE	kg/h	590													
	PP	kg/h	420													
Kühlenergie-Bedarf der Einlaufkühlung, max.	HMPE	kJ●	210													
cooling requirement of extruder feed zone, max.	PE	kg/h	110													
	PP	kg/h	70													

Speicherkopf Accu head	Typ Type		AKSV 1,6 AKZ 1,6	2 AKSV 1,6 2 AKZ 1,6	AKSV 2,5 AKZ 2,5	2 AKSV 2,8 2 AKZ 2,8	AKSV 4 AKZ 4	AKSV 6 AKZ 6	AKSV 8 AKZ 8
Füllgewicht	kg	1,2	2 x 1,2	1,95	2 x 2,2	3,1	4,6	6,2	
Speichervolumen	l	1,6	2 x 1,6	2,5	2 x 2,8	4	6	8	
Düsen-Durchmesser	min. max.	mm	50	50	50	50	50	50	
diameter of die		mm	150	150	200	150	200	250	
Düsen-Mittenabstand		mm	-	320	-	320	-	-	
center-line distance of dies									
Ausstoßleistung	kg/s	0,5-1	2 x 0,5-1	0,5-1	2 x 0,5-1	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5	
Ausstoßdruck (Hydraulik)	bar	140	140	140	140	140	140	140	
ejection pressure (hydraulic)									
Düsen-Spaltverstellung	mm	20	20	20	20	20	20	20	
gap adjustment (dies)									
Heizzonen	Anz. No.	5	12	5	12	5	5	5	
heating zones									
Heizleistung - Anschlußwert	kW	13,6	31,2	18,8	37,4	25,5	25,5	25,5	
heating capacity - connected load									
Mittlerer Energieverbrauch	kWh	6	14	10	16	13	13	13	
average energy consumption									



ACHTUNG!

Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung. Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.



ATTENTION!

All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date. Binding data of a special machine on request.