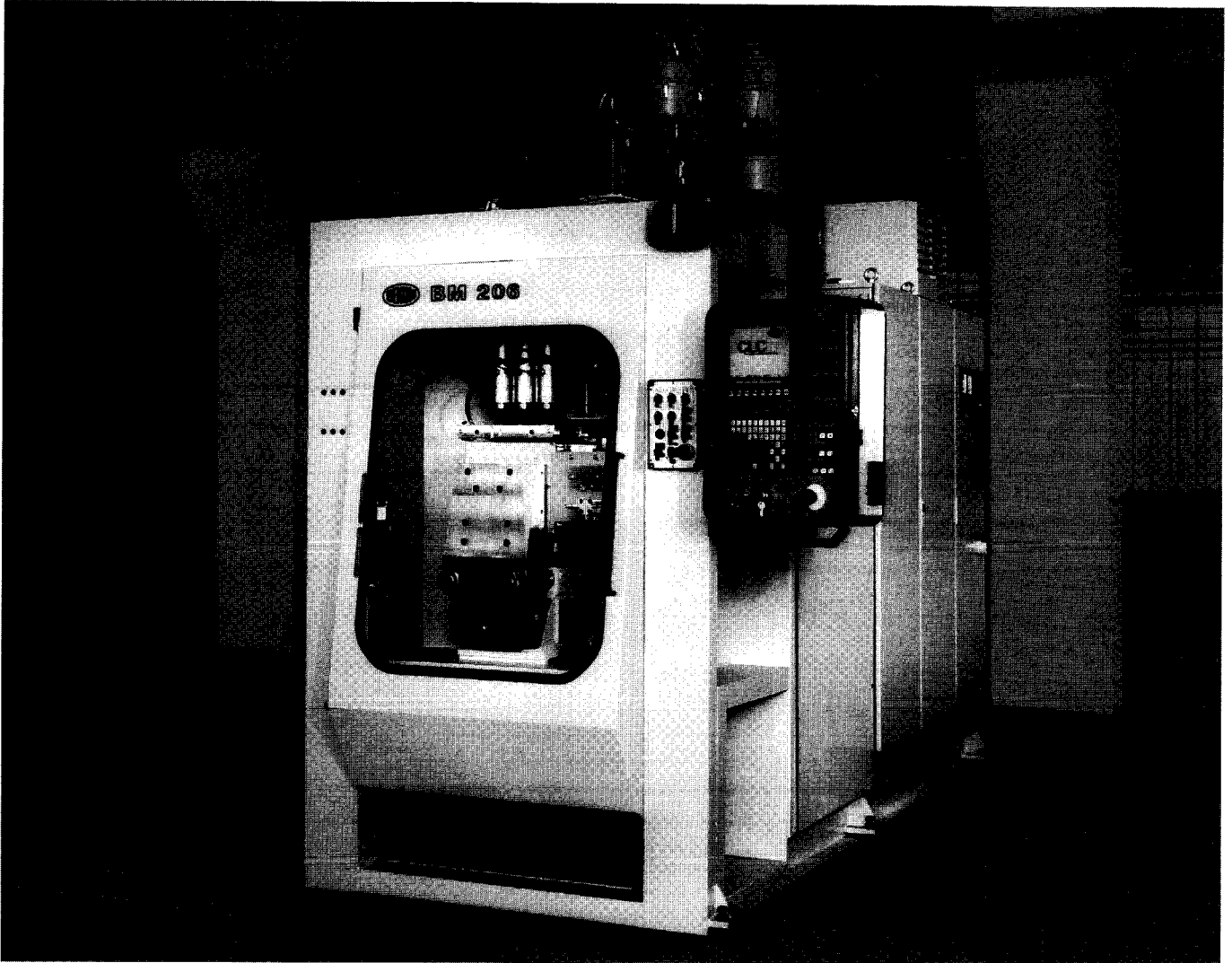


Einstationen-
Blasanlage

Single-station
Blow Moulder



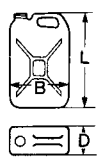
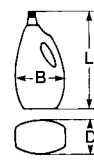
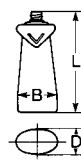
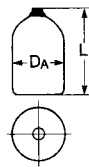
09.98 Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Stichabstand centreline distance															
		L mm	D _A mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres
1 Einfachform 1 single mould	-	300*	150	4	300	150	240	3	300	150	240	3	300	150	240	4
1 Doppelform 1 double mould	125	300*	110	1,5	300*	110	110	1,5	250	100	100	1				
1 Dreifachform 1 triple mould	85	250	75	0,7	250	75	75	0,7								
1 Vierfachform 1 fourfold mould	60	250	50	0,5	250	50	50	0,5								

09.98

Produktionsmöglichkeiten
production possibilities

* L: bei 50 mm Formenüberstand
with mould 50 mm higher than platens

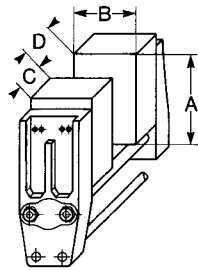
Stichabstand
centreline distance



BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER

BM-206

**Technische Daten
Technical data**



Blasformen / blow moulds

Formlänge, max. mould length, max.	A	mm	350
Formbreite, max. mould width, max.	B	mm	300
Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 100
Formöffnungsweg day light opening	D	mm	200
Formgewicht, max. weight of mould, max.		kg	150

Trockentaktzeit dry cycle time *)	sec	1,8
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	$\frac{1}{\text{min}}$	14
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	6-12
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	2-5
Schließkraft mould closing force	kN	60
Nettogewicht mit Extruder, ca. net weight with extruder, approx.	kg	5000
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	40
Motor-Ölpumpe (durchschnittlicher Energieverbrauch) oil pump motor rating (average power consumpt.)	kW	16 (11)

Extrusionsköpfe / extrusion heads

Einfachkopf single head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	95
Doppelkopf double head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	55
	Stich cl. distance	max.	mm	2 x 125
Dreifachkopf triple head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	40
	Stich cl. distance	max.	mm	85

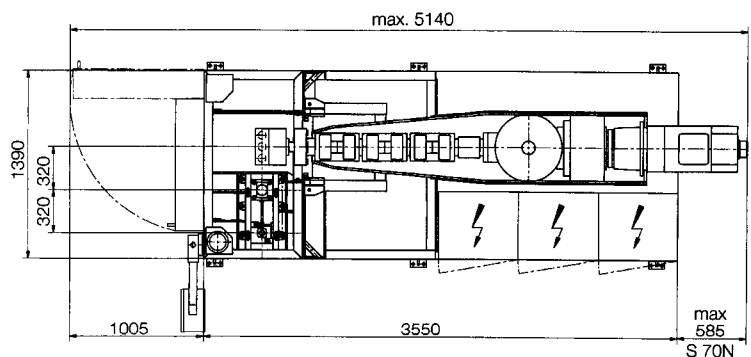
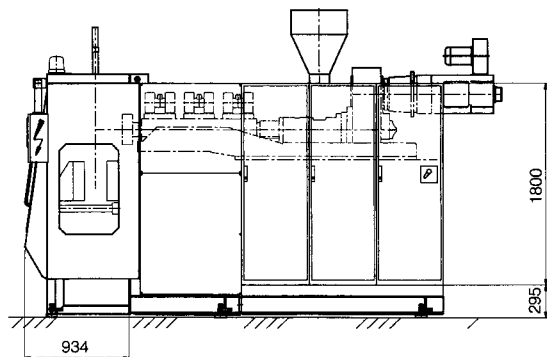
*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times.

Extruder / extruders		Auswahl / selection					
		Glattrohrextruder plain barrel extruders			Nutbuchsensextruder grooved barrel extruders		
Typ / type Arbeitslänge / screw ratio	D	S 50 G 24 D	bis up to	S 70 G 24 D	S 50 N 24 D	bis up to	S 70 N 24 D
Schneckendurchmesser screw diameter	mm	50		80	50		80
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	U _{rpm} rpm	5-120		5-95	5-120		5-95
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW	18		24	24		32
Plastifizierleistung, max. (Orientierungswerte) output capacity, max.	PEHD / HDPE	kg/h	50	70	PEHD / HDPE	80	100
	PVC Pulver / powder	kg/h	40	80	THPM / HMPE	60	95
	PET	kg/h	35	45	PP	40	80

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data						
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.	kW	12,2	18,1		19	18
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.	kW	41,2	53,1		50	61
Form + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	THPM/HMPE	$\frac{\text{kJ}}{\text{kg/h}}$	720 + 150		Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z.B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen. Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.	
	PE		590 + 110			
	PVC		420 + 70			
Hydrauliktankkühlung, ca. cooling hydraulic tank, approx.	kJ/h	32 000				
Luftbedarf (Ansaugzustand), ca. compr. air requirement (intake), approx.	NI/min.	1 500				

Hauptabmessungen / main dimensions

Gerundete Maximalwerte / approximate maximum values



ACHTUNG!
Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführungen bei Drucklegung. Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION!
All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date. Binding data of a special machine on request.