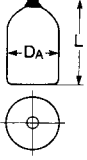
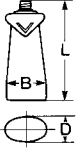
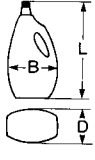
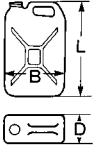


Zweistationen-
Blasanlage

Twin-station
Blow Moulder



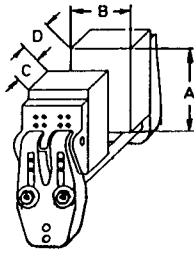
Die abgebildete Maschine enthält Extras zum Mehrpreis.
The machine picture shows special equipment at extra prices.

02.94 Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Stichabstand centerline distance															
		L mm	DA mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres
2 Einfachformen 2 single moulds	—	345	150	4	335	150	220	4	335	150	220	4	335	150	220	4/5
2 Doppelformen 2 double moulds	125	320	110	1,5	320	110	110	1,5	320	100	100	1	—	—	—	—
	140	310	125	2	310	125	125	2	310	115	115	1,5	—	—	—	—
2 Dreifachformen 2 triple moulds	85	310	75	0,7	310	75	75	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—
	100	300	90	1	300	90	90	1	—	—	—	—	—	—	—	—

BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER

BM-304D

**Technische Daten
technical data**



Blasformen / blow moulds

Formlänge max. mould length max.	A	mm	400
Formbreite max. mould width max.	B	mm	340
Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 100
Formöffnungsweg day light opening	D	mm	200
Formgewicht max. weight of mould max.		kg	180

Extrusionsköpfe / extrusion heads

Einfachkopf single head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	120
Doppelkopf double head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	55 / 75
	Stich cl. distance		mm	125 / 140
Dreifachkopf triple head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	40
	Stich cl. distance		mm	85 / 100
Vierfachkopf fourfold head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	-
	Stich cl. distance		mm	-

Trockentaktzeit dry cycle time *)	sec	2,1
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	$\frac{1}{\text{min}}$	10
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	8-10
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4
Schließkraft mould closing force	kN	60
Nettogewicht mit Extruder net weight with extruder ca. approx.	kg	6 000
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	25
Motor Ölpumpe oil pump motor rating	kW	22

*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times

Extruder / extruders

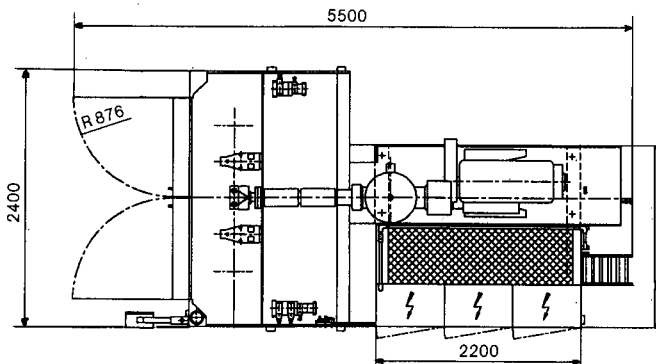
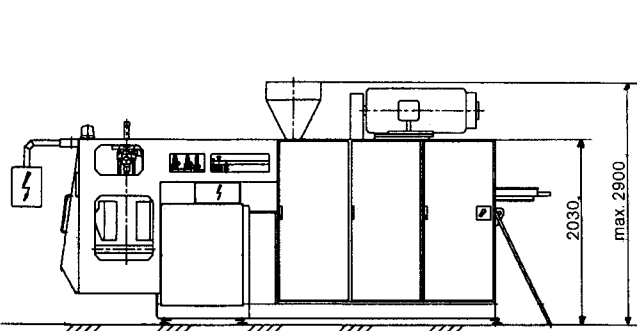
Auswahl / selection

Typ / type Arbeitslänge / screw ratio	D	Glattrohretruder plain barrel extruders			Nutbuchsentruder grooved barrel extruders				
		S 633 SG/ 24 D	S 701 SG/ 24 D	S 831 SG/ 24 D	S 601 SN/ 20 D	S 701 SN/ 20 D	S 801 NN/ 20 D		
Schneekendurchmesser screw diameter	mm	60	70	80	60	70	80		
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	Upm rpm	14 ... 62/ 22 ... 98	11 ... 48/ 21 ... 91	9 ... 40/ 17 ... 76	12 ... 54 23 ... 102	10 ... 43/ 18 ... 80	16 ... 65		
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW	22	32	38	26	32	55		
Ausstoßleistung ca. output capacity approx.	HDPE	kg/h	15 ... 70	25 ... 90	30 ... 110	HDPE	20 ... 100	25 ... 130	40 ... 150
	PVC Pulver / powder	kg/h	13 ... 60	20 ... 70	25 ... 90	HMPE	20 ... 80	25 ... 110	40 ... 150
	PET	kg/h	15 ... 45	20 ... 55	20 ... 70	PP	20 ... 60	25 ... 80	40 ... 100

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data

Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.	kW	18	21,9	22,5	15,5	18,9	24
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.	kW	62	75,9	82,5	63,5	72,9	101
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	$\frac{\text{kJ}}{\text{kg/h}}$	720 + 150				
	PE		590 + 110				
	PVC		420 + 70				
Hydrauliktankkühlung cooling hydraulic tank ca. approx.	kJ/h	33 000	<p>Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen.</p> <p>Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.</p>				
Luftbedarf (Ansaugzustand) compr. air requirement (intake) ca. approx.	l/min	2 000					

Hauptabmessungen / main dimensions



ACHTUNG!
Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung.
Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION!
All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date.
Binding data of a special machine on request.