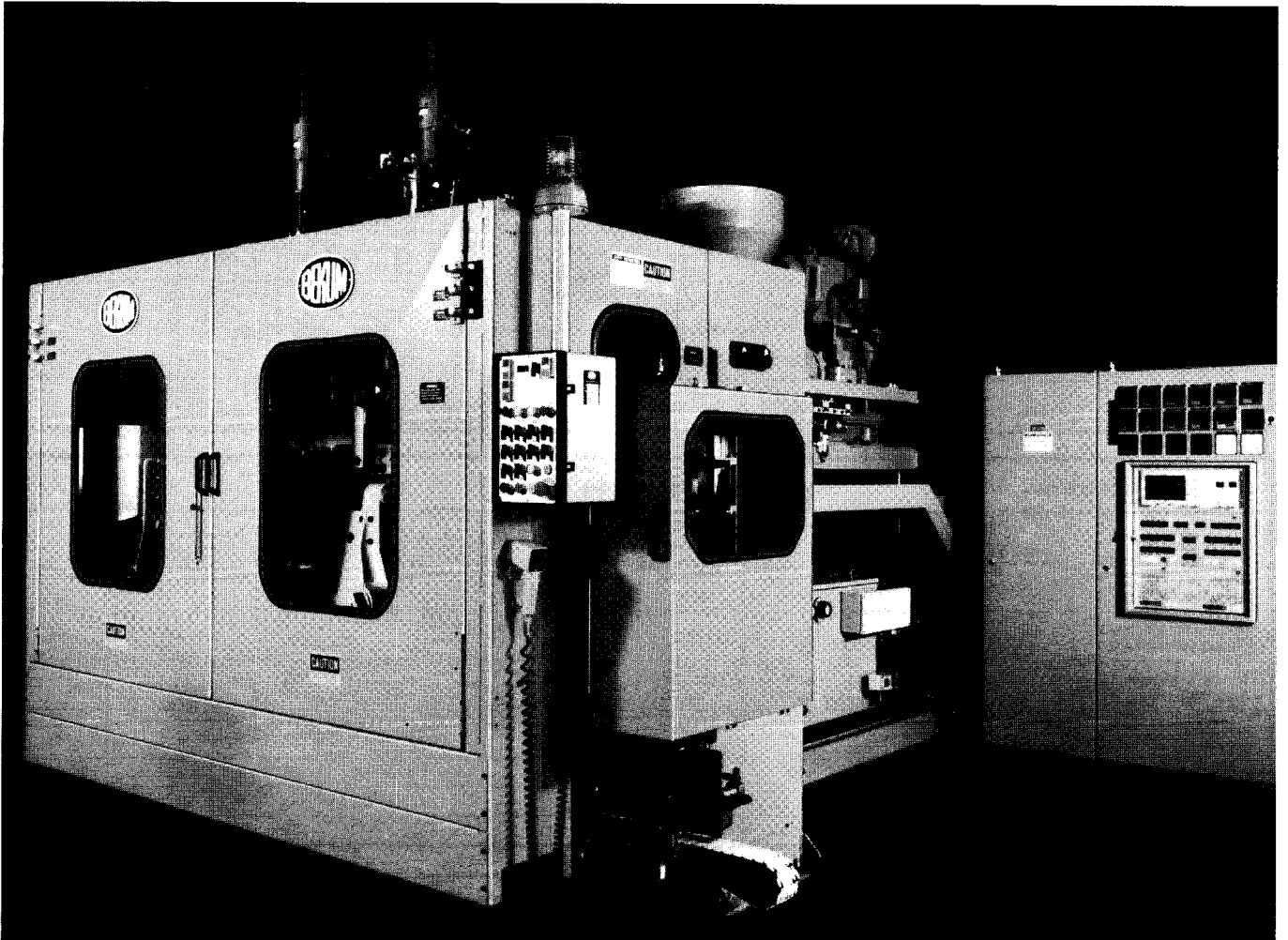


# BEKUM

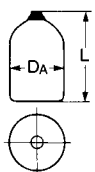
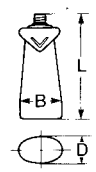
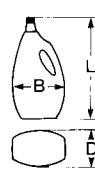
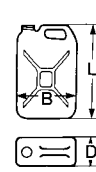
# BM-603 D

Zweistationen-  
Blasanlage

Twin-station  
Blow Moulder



Die abgebildete Maschine enthält Extras zum Mehrpreis.  
The machine picture shows special equipment at extra prices.

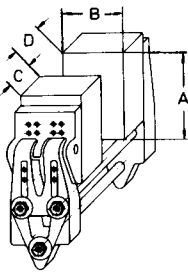
06.92  Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Stichabstand centerline distance															
		L mm	DA mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres
L: bei max. 50 mm Formenüberstand with mould max. 50 mm higher than platens																
<b>2 Einfachformen</b> <b>2 single moulds</b>	—	415	180	7	395	180	250	7	395	180	250	6	360	180	250	8
<b>2 Doppelformen</b> <b>2 double moulds</b>	215	400	180	5	380	180	190	5	350	180	190	5	350	180	185	5
<b>2 Dreifachformen</b> <b>2 triple moulds</b>	125	385	110	1,5	385	110	110	1,5	360	110	110	1	—	—	—	—
<b>2 Vierfachformen</b> <b>2 fourfold moulds</b>	100	380	90	1	380	90	90	1	—	—	—	—	—	—	—	—

Änderungen vorbehalten  
Alterations reserved

**BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER**

# BM-603 D

**Technische Daten  
technical data**



**Blasformen / blow moulds**

Formlänge max. mould length max.	<b>A</b>	mm	470
Formbreite max. mould width max.	<b>B</b>	mm	440
Formtiefe mould depth	<b>C</b>	mm	2 x 130
Formöffnungsweg day light opening	<b>D</b>	mm	220
Formgewicht max. weight of mould max.		kg	300

Trockentaktzeit dry cycle time	sec	2,6
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	$\frac{1}{\text{min}}$	7
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	8-10
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4
Schließkraft mould closing force	kN	150
Nettogewicht mit Extruder, max. net weight with extruder, max.	kg	7000
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	50
Motor Ölpumpe oil pump motor rating	kW	30

**Extrusionsköpfe / extrusion heads**

Einfachkopf single head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	180
Doppelkopf double head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	95
	Stich cl. distance		mm	215
Dreifachkopf triple head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	55
	Stich cl. distance		mm	125
Vierfachkopf fourfold head	Düsen Ø die dia.	max.	mm	40
	Stich cl. distance		mm	100

**Extruder / extruders**

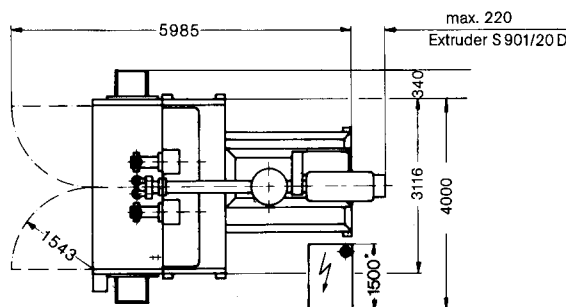
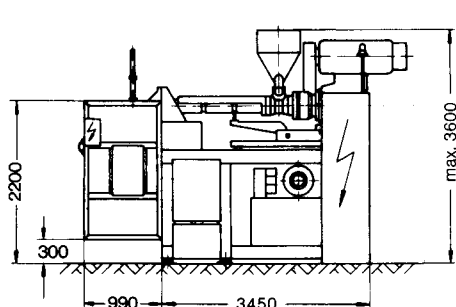
**Auswahl / selection**

Typ / type Arbeitslänge / screw ratio	D	Glattrohretruder plain barrel extruders			Nutenrohretruder grooved barrel extruders			
		S 831 S/ 20 D	S 831 S/ 24 D		S 801 NN/ 20 D	S 901 NN/ 20 D	S 103 NN/ 20 D	
Schneckendurchmesser screw diameter	mm	80	80		80	90	100	
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	Upm rpm	9 ... 40 17 ... 76	9 ... 40 17 ... 76		15 ... 67	14 ... 60	12 ... 54	
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW	38	38		55	55	77	
Ausstoßleistung ca. (abhängig vom Materialtyp) output capacity approx. (depends on material type)	HDPE	kg/h	30 ... 105	30 ... 115		35 ... 145	50 ... 180	60 ... 220
	PVC Pulver / powder	kg/h	25 ... 75	25 ... 90		35 ... 145	50 ... 180	60 ... 220
	PVC granul.	kg/h	25 ... 75	25 ... 90		25 ... 100	30 ... 120	40 ... 150

**Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data**

Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.	kW	22,5	25,1			27,7	32	33,2
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.	kW	91	93			113	117	140
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	$\frac{\text{kJ}}{\text{kg/h}}$	720 + 150		Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen.  Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.			
	PE		590 + 110					
	PVC		420 + 70					
Hydrauliktankkühlung cooling hydraulic tank	ca. approx.	kJ/h	54 000					
Luftbedarf (Ansaugzustand) compr. air requirement (intake)	ca. approx.	NI/min	2 500					

**Hauptabmessungen / main dimensions**



Die Schaltschrankbreite kann sich in Abhängigkeit von der technischen Maschinenausrüstung vergrößern.  
The control cabinet width may be higher depending on technical machine execution.

**ACHTUNG!**

Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung. Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

**ATTENTION!**

All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date. Binding data of a special machine on request.