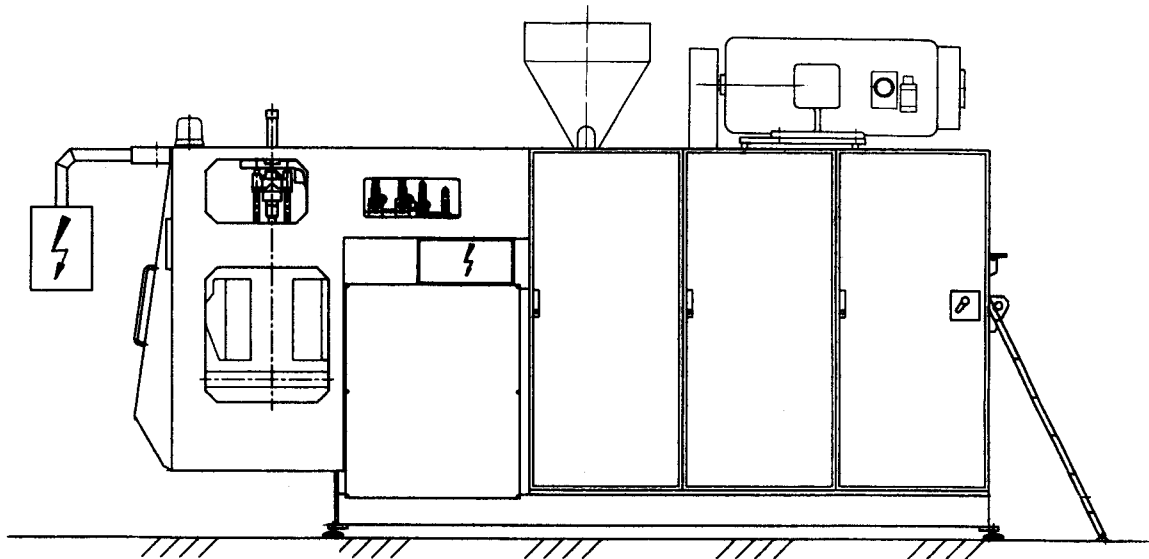


Einstationen-
Blasanlage

Single-station
Blow Moulder

x neue Datenblätter in Aufbau



02.94 Produktionsmöglichkeiten production possibilities		Stichabstand centerline distance															
			L mm	DA mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres
1 Einfachform	BM-704	-	380	200	10	370	200	250	10	360	200	250	10	330	200	280	10
1 single mould	BM-704S	-	370	220	12	360	220	250	12	350	220	280	12	330	220	280	15
1 Doppelform		250	330	200	6	320	200	200	6	310	200	200	6	280	200	200	6
1 Dreifachform		160	330	140	4	320	140	140	3	310	140	140	3	-	-	-	-
1 Vierfachform		125	325	100	2	315	100	100	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-

BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER			Blasformen / blow moulds		704	704 S	
BM-704 Normalausführung standard type BM-704 S Erweiterte Formtiefe enlarged mould depth Technische Daten technical data			Formlänge max. mould length max.	A	mm	470	470
			Formbreite max. mould width max.	B	mm	550	550
			Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 130	2 x 150
			Formöffnungsweg day light opening	D	mm	220	250
			Formgewicht max. weight of mould max.		kg	300	350
Trockentaktzeit dry cycle time *)			sec			3	
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles			$\frac{1}{\text{min}}$			8	
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic			bar			8-10	
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure			bar			4	
Schließkraft mould closing force			kN			200	
Nettogewicht mit Extruder net weight with extruder ca. approx.			kg			6 000	
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.			kg			50	
Motor Ölpumpe oil pump motor rating			kW			22	
Extrusionsköpfe / extrusion heads							
Einfachkopf single head			Düsen Ø die dia.	max.	mm		180
Doppelkopf double head			Düsen Ø die dia.	max.	mm		120
			Stich cl. distance		mm		250
Dreifachkopf triple head			Düsen Ø die dia.	max.	mm		75
			Stich cl. distance		mm		160
Vierfachkopf fourfold head			Düsen Ø die dia.	max.	mm		55
			Stich cl. distance		mm		125

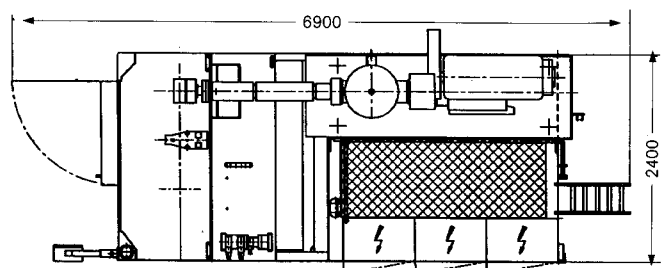
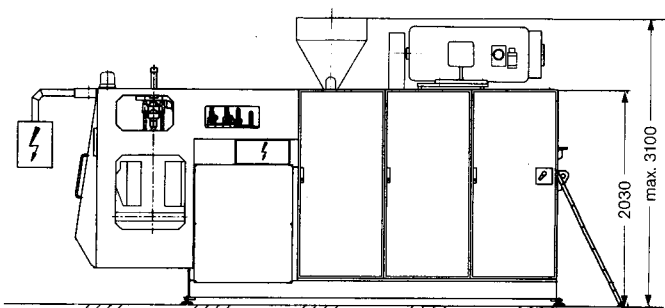
*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times

Extruder / extruders		Auswahl / selection							
		Glattrohretruder plain barrel extruders			Nutbuchsentruder grooved barrel extruders				
Typ / type Arbeitslänge / screw ratio	D	S 701 SG/ 24 D	S 831 SG/ 20 D	S 831 SG/ 24 D		S 701 SN/ 24 D	S 801 NN/ 24 D	S 901 NN/ 20 D	
Schneckendurchmesser screw diameter	mm	70	80	80		70	80	90	
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	U _{pm} rpm	11 ... 48/ 21 ... 91	9 ... 40/ 17 ... 76	9 ... 40/ 17 ... 76		10 ... 43/ 18 ... 80	16 ... 65	15 ... 60	
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW	32	32	38		38	55	55	
Ausstoßleistung ca. output capacity approx.	HDPE	kg/h	25 ... 90	30 ... 100	30 ... 110	HDPE	30 ... 150	50 ... 170	60 ... 180
	PVC Pulver / powder	kg/h	20 ... 70	25 ... 75	25 ... 90	HMPE	30 ... 150	50 ... 170	60 ... 180
	PET	kg/h	20 ... 55	-	20 ... 70	PP	30 ... 100	50 ... 120	60 ... 120

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data				
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.	kW	31	29 31	31 36 37
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.	kW	85	83 91	91 113 114
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	$\frac{\text{kJ}}{\text{kg/h}}$	720 + 150	
	PE		590 + 110	
	PVC		420 + 70	
Hydrauliktankkühlung cooling hydraulic tank ca. approx.	kJ/h	40 000		
Luftbedarf (Ansaugzustand) compr. air requirement (intake) ca. approx.	NI/min	1 800		

Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen.
Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.

Hauptabmessungen / main dimensions



ACHTUNG!
Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung.
Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION!
All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date.
Binding data of a special machine on request.