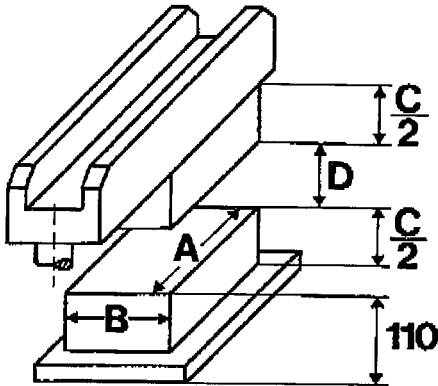


SBM 335

SPRITZBLASMASCHINE INJECTION BLOW MACHINE		Typ Type	SBM 335	SPRITZAGGREGAT PLASTICIZER		300/100			300/100 E 45			450/150 E 50					
Schließkraft Press section	Spritzform Injection mould	SF	kN	400	Material-Typ Material type	PVC	PS	HDPE	PVC	PS	HDPE						
	Blasform Blow mould	BF BM		50	Schnecken- ϕ Screw dia. D	mm			45			50					
Trockenzyklus Dry cycle			min ⁻¹	24	Schneckenlänge; L/D-Verhältnis Screw ratio				20:1			20:1					
Formöffnungsweg Max. daylight opening	Spritzform Injection mould	IM	mm	100	Schneckenhub (Dooslerweg) Screw stroke	mm			170			200					
	Blasform Blow mould	BM			Hubvolumen max., theor. Stroke volume max., theor.	cm ³			270			380					
Form-einbaumaße Mould dimensions	Länge Length	max.	mm	450	Schußgewicht max. (Spritzgewicht) Shot capacity max.	g	240	192	185	430	350	275					
	Breite Width	max.		215	Spezifischer Spritzdruck, max. Injection pressure, max.	bei 140 bar			bar			1200			1300		
	Höhe Height	SF/IM BF/BM		190	Dooslermenge bei max. Drehzahl Recovery rate at max. rev.	g/s	29,3	20,8	18,8	28	20	15					
					Schnecken-drehzahl, regelbar max. Screw speed, variable max.	min ⁻¹	10-160			20-125							
					Schnecken-Drehmoment bei 140 bar Engine torque - screw drive	Nm	1050			1650							
ANSCHLUSSWERTE CONNECTION DATA																	
Antrieb Hydraulikpumpe Drive motor						kW	37			37							
Heizung, ges. bei 7 Heizzonen max. Heating, total at max. 7 heat zones						kW	10,4			22,8							
Formtemperierung je Gerät Mould temperature control per unit						kW	3,6			3,6							
Pneumatischer Betriebsdruck Pneumatic operation pressure						bar	8-10			8-10							
Luftbedarf (Ansaugzustand), ca. Pressure air requirement approx.						l/min	333-400			333-400							
Kühlwasserbedarf, ca. Cooling water requirement approx.						l/min	50-67			50-67							
Steuerungsart: elektronisch, speicherprogrammierbar Electronical programmable control																	



Änderungen vorbehalten / Alterations reserved

